

ICS 43.160

T 54

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8582.1—2001

---

### 农用运输车 驱动桥

Agricultural vehicles—Drive axles

2001-06-04 发布

2001-10-01 实施

---

中国机械工业联合会 发布

## 前 言

本标准是对 JB/T 8582—1997《四轮农用运输车驱动桥 技术条件》和 JB/T 50108—1998《四轮农用运输车驱动桥 可靠性考核试验规范》的修订。

本标准与原标准相比，主要技术内容改变如下：

- 增加了三轮农用运输车驱动桥的技术内容；
- 给出了驱动桥主要性能和可靠性指标及相应的试验方法；
- 完善了检验规则。

本标准自实施之日起代替 JB/T 8582—1997 和 JB/T 50108—1998。

本标准由全国农用运输车标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：中国农业机械化科学研究院。

本标准主要起草人：张咸胜、刘延彬。

本标准于 1997 年 6 月首次发布，于 2001 年 6 月第一次修订。

农用运输车 驱动桥

代替 JB/T 8582—1997

Agricultural vehicles—Drive axles

JB/T 50108—1998

1 范围

本标准规定了农用运输车驱动桥的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于农用运输车驱动桥（包括链传动驱动桥和变速器连体驱动桥）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—2000 包装储运图示标志

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

JB/T 5673—1991 农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件

3 技术要求

3.1 一般要求

3.1.1 产品应符合本标准规定，并按经规定程序批准的产品图样及技术文件制造。

3.1.2 各零部件应符合相应的标准要求，并经检验合格后方可进行装配。

3.2 装配

3.2.1 零件在装配前应清洗干净，装配时应检查配对零件的标记是否一致。

3.2.2 装配应连接可靠，不许松动，紧固件的拧紧转矩应符合使用说明书或图样的规定。

3.2.3 空载下，驱动桥以 1000 r/min 左右的输入转速运转 30 min，应无异常响声，所有轴承装置部位温升应不大于 25℃。

3.2.4 驱动桥各部位应按使用说明书或图样的规定加注润滑油脂或润滑油。

3.2.5 变速器连体驱动桥变速器部分应有油量检查或液面限位装置。

3.2.6 变速器连体驱动桥变速操纵机构在工作状态下，不得有挂不上档、乱档现象，挂档后不得有自动跳档、脱档现象。

3.3 外观

3.3.1 铸造驱动桥桥壳应平整，不允许有影响质量的裂纹、夹杂和气孔等缺陷。焊接驱动桥的桥壳焊缝应均匀、牢固、可靠、整齐、美观，不得有漏焊、烧穿、假焊和裂纹等焊接缺陷。

3.3.2 驱动桥各油封及结合面处不得有漏油和渗油现象。

3.3.3 驱动桥非配合的外表面油漆涂层应符合 JB/T 5673 中 TQ-4-SC-DM 的规定。

3.4 性能